

від 30.08 2023 року № 9

Рік вступу 2023 р.

середньої освіти

Форма атестації	Семестр	Кредити ЕКТС
Кваліфікаційний іспит	7	3

У. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

№ п/п	Назва навчальної дисципліни	Розподіл по семестрах							Кількість годин								Розподіл годин за курсами та семестрами у тиж.																			
		Базові	Заліки						Курсові проекти	Класні контрольні роботи	Загальний обсяг	Кредити ECTS	Аудиторних				Самостійна робота				І курс															
			1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.					7 сем.	Всього	Лекції	Лабораторні, практичні, семінар заняття	Індивідуальні заняття	Всього	Підготовка до семінару	КП (КР)	СРС	1 сем.		2 сем.		3 сем.		4 сем.		5 сем.		6 сем.		7 сем.		
																						16 тиж.	Години на тиждень	16 тиж.	Години на тиждень	16 тиж.	Години на тиждень	16 тиж.	Години на тиждень	16 тиж.	Години на тиждень	16 тиж.	Години на тиждень	16 тиж.	Години на тиждень	16 тиж.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30							
Обов'язкові освітні компоненти навчального плану																																				
За освітньо-професійною програмою профільної середньої освіти																																				
Базові предмети																																				
1	Українська мова		1	1	1	1						1856																								
2	Українська література		1	1	1	1						140				140	140																			
3	Зарубіжна література		1	1								70				70	70																			
4	**Іноземна мова		1	1	1	1						140					140																			
5	**Історія України			1	1							105				96	60	36	9																	
6	Всесвітня історія		1									70				64	28	36	6																	
	Громадянська освіта:																																			
7	*Основи правознавств.				1							35				32	18	14	3							2	32									
8	*Основи економіч. теорії				1							35				32	18	14	3							2	32									
9	Математика		1	1	1	1						210				210	168	42							2	32	4	96	3	48	2	34				
10	*Біологія і екологія		1	1								140				136	114	22	4						4	64	3	72								
11	Географія				1	1						89				89	89										3	48	2	41						
12	Фізика і астрономія		1	1	1							245				240	174	66	5						3	48	6	144	3	48						
13	Хімія		1	1								122				112	106	6	10						4	64	2	48								
14	**Фізична культура		1	1	1	1						210				204	4	200	6						2	32	2	48	4	64	3	60				
15	Захист України		1	1								87				87	87								3	48	2	39								
	Навчально-польові заняття											18				18		18									18									
Вибірково-обов'язкові предмети																																				
16	*Інформатика			1	1							105				104	50	54	1						2	32	3	72								
17	Технології																																			
	*Товарознав. зерна і ПП (ч.І)				1							105				96	36	60	9									6	96							
Разом:			41								2066				2010	1302	708	56						32	512	32	767	32	512	13	219					
Профільні предмети																																				
18	*Вступ до спеціальності											40				40	30	10											2	40						
19	*Іноземна мова (проф.) ч.І				1							40				40		40																		
20	*Елеваторна промисл. (ч.І)				1							60				60	30	30													2	40				
21	*Товарознав.зерна і пром. перер. (част. ІІ)											40				40	20	20													3	60				
22	*Неорганічна хімія											40				40	20	20														2	40			
23	*Органічна та аналітична хімія											80				80	30	50														4	80			
24	*Вища математика				1							40				40	12	28															2	40		
Разом:			3								340				340	142	198														17	340				
Додаткові години																																				
	Поділ на підгрупи:																																			
	- іноземна мова/товарознавство											140																								
	зерна і продуктів його переробки/органічна і аналітична хімія																																			
	- інформатика											54																								
	Консультації до ДПА											60																								
Разом:											254																				60					
ВСЬОГО:			24								2660				2350	1444	906	56							32	512	32	767	32	512	30	559				

ні компоненти, що формують загальні компетентності

2. Освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності

3	40	30	10		50			50
---	----	----	----	--	----	--	--	----

2.2. Цикл практичної підготовки

--	--

OK 27	Навчальна практика	225	7,5	150	150	75	75
OK 28	Технологічна практика	270	9	180	180	90	90
OK 29	Виробнича практика	135	4,5	90	90	45	45
Разом:		630	21	420	420	210	210
Атестатія здобувачів фахової передвищої освіти							

ПОЯСНЕННЯ ДО НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

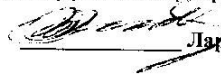
зі спеціальності 181 «Харчові технології»

освітньо-професійна програма «Зберігання і переробка зерна»

ВСП "Могилів-Подільський технологіко-економічний фаховий коледж Вінницького національного аграрного університету"

1. Навчальний план розроблений на основі освітньо-професійної програми Зберігання і переробка зерна зі спеціальності 181 «Харчові технології» освітньо-професійного ступеня фаховий молодший бакалавр, затвердженої педагогічною радою коледжу Протокол №4 від 27.04.2023 р., відповідно до стандарту фахової передвищої освіти зі 181 «Харчові технології» галузі знань 18 Виробництво та технології освітньо-професійного ступеня фаховий молодший бакалавр, затвердженого Наказом Міністерства освіти і науки України № 1244 від 17.11.2021 р. Навчальний план затверджено педагогічною радою ВСП МПТЕФК ВНАУ (протокол №9 від 30.05.2023 р.)
2. Тривалість навчального року 52 тижні, в тому числі: річна тривалість канікул до 12 тижнів; тривалість теоретичного навчання, практичної підготовки, семестрового контролю (крім випускного курсу) – 40 тижнів
3. Предмети загальноосвітньої підготовки, позначені **, інтегруються з відповідними навчальними дисциплінами освітньо-професійної підготовки фахового молодшого бакалавра. (Згідно з наказом МОН України №570 від 01.06.2018р.). Окремі розділи освітніх компонентів профільної середньої освіти, позначених ***, продовжуються вивчатися у відповідних освітніх компонентах освітньо-професійної підготовки фахового молодшого бакалавра
4. Порядок, форми проведення і перелік навчальних предметів, з яких проводиться державна підсумкова атестація осіб, які завершують здобуття повної загальної середньої освіти (профільної середньої освіти) визначає центральний орган виконавчої влади у сфері освіти і науки.
5. Загальноосвітні предмети вивчаються на рівні стандарту.
6. Всі види практики рахуються у тижнях: 1 тиждень - 1,5 кредитів ЄКТС
7. Навчальні практики проводяться концентровано, або шляхом чергування з теоретичними заняттями при обов'язковому збереженні обсягу годин на всі види занять. При проведенні навчальної практики, в тім числі на одержання робочої професії, допускається поділ груп на підгрупи.
8. Виробнича та технологічна практики проводяться концентровано.
9. Форма проведення екзаменів (письмова, усна та інша) визначається наказом директора по коледжу на початок навчального року.
10. Класні контрольні роботи проводяться за рахунок навчального часу, відведеного на вивчення дисципліни і плануються в робочих навчальних програмах.
11. Відповідно до наказу Міністерства і науки України від 18.06.2021 р. №686 «Про затвердження норм часу для планування і обліку навчальної роботи та переліків видів навчальної, методичної, інноваційної, наукової, організаційної роботи та іншої педагогічної діяльності педагогічних і науково-педагогічних працівників закладів фахової передвищої освіти» на проведення консультацій з навчальних дисциплін протягом семестру на одну академічну групу відводиться 2 % від загального обсягу навчального часу з даної дисципліни.
12. З дисципліни «Організація, планування та управління виробництвом» передбачено виконання курсової роботи. З дисципліни «Інноваційні технології виробництва» передбачено виконання курсового проєкту. Курсова робота та курсовий проєкт виконуються поза розкладом занять у відповідності з графіком за рахунок самостійної роботи студента.
13. Атестація здобувачів ФПО здійснюється у формі кваліфікаційного іспиту з дисциплін: Товарознавство зерна і продуктів його переробки, Елеваторна промисловість, Борошномельно-круп'яне виробництво, Комбікормове виробництво, Технологічний контроль виробництва.

Заступник директора


Лариса ЖОВТА